

Dans nos ateliers nous avons à disposition les machines suivantes :

- **Un centre de tournage MAZAK INTEGREX 200IV** (5 axes avec embarreur et robot de chargement) Capacité Ø 200 lg 1500 - bi-broches - 2 tourelles : supérieure : 80 outils et inférieure : 9 outils
- **Un centre d'usinage horizontal MAZAK FH 5800 UGV** (Usinage Grande Vitesse) Capacité 500 X 500 avec 6 palettes - 4 axes - Ravitaleur Ø 65 – Broche 12000Trs /mn - 120 outils
- **Un centre d'usinage horizontal MAZAK FH 5800 UGV** Capacité 500X500 avec 2 palettes -3 axes- Broche 12000Trs/mn - 80 outils
- **Un centre d'usinage vertical MAZAK AJV** Capacité 1000 X 500 avec 2 palettes - 3 axes - 30 outils
- **2 tours numériques MAZAK QT 15** Capacité : Ø 150 Lg 360 mm - 2 axes
- **Un tour parallèle STANKO HP 250 EP 2000**
- **Une fraiseuse universelle STANKO** Table 1000 X 4000

- **Un banc de pré-réglage ZOLLER VENTURION 500** – gestion des outils avec Tools Management – outils informatisés par puces.

- **Robot de SOUDURE CLOOS avec 2 bancs positionneurs de 2500mm d'entre pointes - Capacité : largeur 1000, longueur 2500 - 8 axes avec**
- **Générateur de soudure Quinto** (400A - 34V)
- **Soudure TIG MIG - ARC** (Acier, Inox, Alu)
 - 1 Poste de soudure **GLW 450 - TIG CLOOS** (450A - 28V)
 - 2 Postes de soudure **SCS CY 3600A** (360A - 32V)
 - 1 Poste de soudure **SCS CYTIG 400** (100A - 24V)
 - 2 Postes de soudure **SAF Optiplus 380 IW** (350A - 31,5V)
 - 2 Postes de soudure **DIGIWAVE 400** (400A - 34V)

- **Un découpeur PLASMA SAF** Capacité : 6 m x 2 m - Plasma : ép 15 mm et Oxycoupage : ép 100 mm
- **Une scie à ruban automatique** Diam 300
- **Une perceuse radiale**
- **Une rouleuse** 2m de largeur
- **Une presse-plier** Capacité : 135 tonnes, largeur 3600 mm

- **Une presse 300 tonnes** course 400mm
- **Une visseuse asservie programmable** 500Nm Précision 5%

Une salle de métrologie avec :

- **Machine à mesurer tri-dimensionnelle DEA** : colonne de mesure 3D Capacité 700 x 1000 x 700
- **Projecteur de profil diam 500** équipé d'un calculateur, détecteur d'arrêtes et logiciel de transfert de données
- **Colonne de mesure 2D**
- **Rugosimètre**
- **Pieds à coulisse**
- **Micromètres**
- **Alésomètres**
- **Tampons**
- **Bagues**
- **Luxmètre** 0 à 20 000 lux
- **Mesureur d'épaisseur de peinture** Ferreux et non ferreux - 0 à 2000µm

Les moyens informatiques de l'entreprise sont :

- **Un serveur triple disque** avec sauvegarde DAT
- **Postes PC**
- **Logiciel central de gestion comptable et production : MISSLER GPS**
- **Bureautique conventionnelle**
- **Autocad light**
- **Cameware MAZAK**
- **PROFIRST** pour découpe de tôles
- **CFAO : TOP SOLID MISSLER**

Les moyens de manutention de l'entreprise sont :

- **2 ponts roulants 3.5t**
- **1 chariot élévateur catégorie 3 2.5t**
- **1 gerbeur électrique à conducteur porté**
- **2 transpalettes**
- **3 transpalettes élévateurs**
- **1 potence fixe électrique pour zone de tournage**
- **1 potence à roulettes**